

MOVECAT VMB-S 250-0.8-24 Bandzug

gemäß DGU V17/18 (BGV C1), DIN 56950-1 und EN 61508 SIL 3

Movecat VMB-S 250-0.8-24, Bandzug für den universellen Theater-, Studio, Tournee- und Eventeinsatz. Er ist gemäß DGU V17/18 (BGV C1), DIN 56950-1 und DGUV Grundsatz 315-390 geprüft, für den Einsatz über Personen zugelassen sowie EN 61508 SIL 3 konform.

Der Movecat Bandzug VMB-S 250-0.8-24 wiegt nur 105 Kilogramm, ist für Traglasten bis 250 Kilogramm konzipiert, die er mit Geschwindigkeiten von 0 bis 0,8 m/sec (true-zero-speed) über Hubhöhen bis 24 Meter mit einem wartungsfreien Präzisionsstahlband bewegt. Der Betriebsgeräuschpegel beträgt nominell 50 dBA/1 m.

Bandzug in Bobinenausführung, bei der das Tragmittel auf einer schmalen Wickeltrommel spulenförmig aufgewickelt wird. Dies ermöglicht eine äußerst kompakte Bauform mit geringen Außenabmessungen und einen zentralen, perfekt ausbalancierten Tragmittelabgang.

Als Tragmittel kommt ein hochfestes Präzisions-Edelstahlband zum Einsatz. Stahlbänder in kinetischen Systemen ermöglichen eine exakte Positionierung bei sehr gleichmäßigen Bewegungen und äußerst geringen Betriebsgeräuschen – sowohl bei langsamen als auch schnellen Fahrten. Insbesondere bei Anwendungen bei denen das Tragmittel „unsichtbar“ sein soll, empfiehlt sich das 0,4 mm „dünne“ Stahlband des Movecat Bandzugs. Das Stahlband verfügt über speziell arrondierte (gerundete) Kanten, die ein Verletzungsrisiko maximal reduzieren. Das Stahlband kann mittels einer flexiblen Bänderführung in Verbindung mit dem Schwenkbügel in Winkeln von +/- 45° aus allen Richtungen eingezogen werden.

Robustes, ringsum verschlossenes, mattschwarzes Aluminiumgehäuse mit zwei Tagegriffen, schwenkbarem Montagebügel mit Transportfeststellern und Halfcoupler-Aufnahmen für 30er und 40er Traversen.

Wartungsfreie, beziehungsweise besonders wartungsarme Mechanik- und Funktionselemente sorgen für einen reibungslosen, professionellen Einsatz. Alle wesentlichen Teile sind aus korrosionsfreien Materialien für den Profibetrieb ausgeführt und es gibt umfangreiches Zubehör für den Roadbetrieb.

Geräuschreduzierter Betrieb sowie Ausstattungsmerkmale wie das effiziente, hochintegrierte Schneckenradgetriebemotorkonzept mit integrierter TÜV-zertifizierte Getriebebruchsicherung, zwei unabhängige, wartungsfreie „noiseless“ Bremsen (Haltebremsen), mit kontaktfreier Funktionsüberwachung, hochauflösende unabhängige Absolut- und Inkrementalwertgeber, vierstufiger Getriebeendschalter für getrennte Betriebs- und Notendauswertung, zweifache Getriebemotortemperaturüberwachung sowie ein dynamisches Lastmesssystem mit Funktionsprüfung runden das Praxispaket ab. Der closed loop Betrieb ermöglicht den Schwebetrieb (true-zero-speed) und eine Fahrtrichtungsumkehr ohne Einfall der Bremsen. Zur Getriebe- und Motor-Temperaturkontrolle verfügt der Bandzug über ein geschlossenes Aktiv-Kühlsystem (keine Verschmutzung des Innenraums) in Low-Noise-Ausführung mit redundanter Überwachung.

Das bewährte Movecat Statusboard mit Anzeige der wesentlichen Funktions-



parameter sowie Prüfungsfunktionen gemäß DIN 56950-1 für die unabhängige Prüfung der einzelnen Bremsen und Endschalterfunktionen sind ebenfalls integriert.

Die Integration in ein I-Motion SIL 3 Netzwerk von Movecat erfolgt über V-Motion 40E oder 55E in anwendungs-

freundlicher „plug and lift“ Funktionalität. Der Bandzug wird einsatzbereit (ready-to-use) mit im Werk erfolgter UVV-Erstprüfung und BGV A3-Prüfung geliefert.

Der VMB-S 250-0.8-24 entspricht der DGUV V17/18 (BGV C1) und ist für SIL 3 Anwendungen vorbereitet.



MOVECAT VMB-S 250-0.8-24 Bandzug

gemäß DGU V17/18 (BGV C1), DIN 56950-1 und EN 61508 SIL 3

Technische Daten:

- Traglast: 250 kg
- Hubgeschwindigkeit: 0 bis 0,8 m/sec (true-zero-speed)
- Beschleunigung: max. 0,8 m/sec²
- Hubhöhe: 24 m
- Band: 45 x 0,4 mm
- Motorleistung: 3,0 kW
- Einschaltdauer: S3-40 %
- Bremsen: 2 (mit kontaktfreier Überwachung)
- Absolutwertgeber: 1 (29 Bit)
- Inkrementalwertgeber: 1
- Thermischer Überlastschutz: 1 (selbstrücksetzend)
- Getriebeendschalterspur: 4 (unabhängig, mit LED-Visualisierung)
- Lastmesssystem: DMS mit Prüffunktion
- Schlaffbandüberwachung: 1 (kontaktfreier Näherungssensor)
- Anschlusskabel: 1,5 m Movecat PMC-HV mit C8/24 Steckverbinder und Metallknickschutz
- Maße: 716 x 450 x 542 mm (Länge x Breite x Höhe) zzgl. 400 mm Bandlänge
- Gewicht: 105 kg

Optionen / Zubehör:

- Wirbeladapter
- Traversencoupler
- Transportcase
- V-Motion 40E / 55E

Technische Ausstattung:

- allseitig geschlossenes, robustes Aluminiumgehäuse mit zwei Tragegriffen
- mattschwarze Gesamtausführung mit kratzfester Pulverbeschichtung
- wartungsfreie Grundkonstruktion
- schwenkbarer Montagebügel mit Transportfeststeller und Halfcoupler-Aufnahmen für 30er und 40er Traversen
- Bobinentrommel
- wartungsfreies Präzisionsstahlband mit flexibler Banderführung +/- 45° x 45°
- ausbalancierter, zentraler Bandabgang
- Effizientes Schneckenradgetriebekonzept mit integrierter, TÜV-zertifizierte Getriebebruchsicherung
- durchgängiger Formschluss: Motor, Bremsen, Getriebe, Wickeltrommel, Tragmittel
- Closed Loop Betrieb (true-zero-speed)
- lageunabhängiges, dynamisches Lastmesssystem mit Prüffunktion
- wartungsfreie Silence-Doppelbremse mit kontaktfreier Überwachung
- ultra low noise: nom. 50 dBA
- Integriertes, geschlossenes Aktiv-Kühlsystem in Low-Noise-Ausführung für Getriebe und Motor mit redundanter Überwachung
- Movecat Statusboard mit TLA-LED-Anzeige sowie integrierter Testfunktion für Bremsen, Endschalter, DMS-Lastmessung
- DGU V17/18 (BGV C1), DIN 56950-1 und EN 61508 - SIL 3 konform
- Werks-UVV und BGV A3 Prüfung
- Vor-, Bau- und Abnahmeprüfung gemäß DGUV Grundsatz 315-390 (ehem. BGG 9112) (optional)